Erteilt auf Grund des Ersten Überleitungsgesetzes vom 8. Juli 1949 (WiGBL S. 175)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND





DEUTSCHES PATENTAMT

PATENTSCHRIFT

Nr. 895 095 KLASSE **50 c** GRUPPE 9₁₀

C 1596 III | 50 c

Karl Strenz, Großauheim ist als Erfinder genannt worden

Condux Werk Herbert A. Merges K.G. Wolfgang bei Hanau, Wolfgang bei Hanau

Verstellvorrichtung für Mühlen

Patentiert im Gebiet der Bundesrepublik Deutschland vom 24 Januar 1941 an Der Zeitraum vom 8. Mai 1945 bis einschließlich 7. Mai 1950 wird auf die Patentdauer nicht angerechnet (Ges. v. 15. 7. 51)

> Patentanmeldung bekanntgemacht am 18. Dezember 1952 Patenterteilung bekanntgemacht am 17. September 1953

Bei Mühlen, insbesondere sogenannten Zahnscheibenmühlen, ist es bisher gebräuchlich, zwecks
Verstellung des Mahlspaltes die Hauptwelle derart
anzuordnen, daß sie sich axial in einem feststehenden Lager führt. Eine derartige Verschiebung zur
Einstellung des Vermahlungsgrades, d. h. der Feinheit, verbietet sich jedoch bei einer in vielen Fällen
erforderlichen Anordnung von Kugellagern. Wie
sich gezeigt hat, verändert die aus diesem Grunde
häufig vorgesehene Anordnung von Gleitlagern infolge des durch die Verstellung wechselnden Angriffspunktes der Belastung durch die Mahlscheiben
gegenüber dem Auflager die auf die Hauptwelle
ausgeübte Beanspruchung in ungünstiger Weise, so

daß es erforderlich ist, die Hauptwelle vorsorglich 15 wesentlich stärker zu bemessen.

Bei einer bekannten Verstellvorrichtung für Mühlen ist die Verstellbewegung der Hauptwelle, welche die umlaufende Mahlscheibe trägt, nur in einer Richtung zwangsläufig.

Hierdurch ist eine genaue Einstellung des Abstandes der beiden Mahlscheiben nicht möglich, so daß die Mühle nur einen sehr geringen Anwendungsbereich hat. Ein weiterer Nachteil dieser Vorrichtung besteht darin, daß das Schneckengetriebe in der bisher üblichen Form mit konkaven Zähnen ausgestattet ist, die, wie sich gezeigt hat, sehr oft Anlaß zu Klemmerscheinungen geben. Ein

2

Getriebe mit der genannten Zahnform hat nämlich den Nachteil, daß die Antriebsschnecke ganz genau mit der Stellung des Schneckenrades übereinstimmen muß, wenn nicht ein Verklemmen der Vorrichtung einstreten soll. Da aber einzelne Teille der Verstellvorrichtung im Betrieb einem gewissen Verschleiß unterliegen, so daß im Laufe der Zeit das Schneckenrad eine gewisse Lageveränderung gegenüber der Schnecke erfährt, tritt leicht ein Verklemmen zwischen den Getriebeteilen ein. Ferner wird der Konstrukteur, der die bisher übliche Form der konkaven Zähne benutzt, dazu gezwungen, auf eine Teilung zwischen Schneckenrad und Hauptlagerbüchse zu verzichten, was die Verstellvorrichtung mitunter kompliziert gestalten kann.

Die Erfindung, die die Nachteile der oben beschriebenen bekannten Vorrichtungen in vollem Umfange beseitigt, besteht darin, daß die Hauptwelle in einer Büchse unverschieblich gelagert ist und die antreibende Schnecke in eine auf einer zylindrischen Fläche liegende Schrägverzahnung eingreift. Hierdurch wird einerseits eine zwangsläufige Bewegung der axial verschieblichen Büchse und damit die Hauptwelle erreicht und zum anderen die Möglichkeit der Entstehung von Klemmerscheimungen innerhalb des Verstellgetriebes völlig beseitigt. Die Hauptwelle kann in der verschiebbaren Büchse mittels eines Axial- und eines Radialwälz-

lagers gelagert sein.

Gemäß einer besonderen Ausführungsform der Erfindung kann das Schneckenrad drehbar, aber nicht axial verschiebbar gelagert sein und als Gewindemutter auf der unverdrehbar, aber axial verschiebbaren Büchse sitzen. Eine andere Ausführungsform sieht daher vor, die verschiebbare Büchse mit dem Schneckenrad zu vereinigen, so daß bei axial verschiebbarer und drehbarer Anordnung der Büchse, die mittels Außengewindes mit einem entsprechenden Gewinde des feststehenden Lagers zusammenwirkt, das Schneckenrad auf der Büchse fest angeordnet ist.

Gerade die letzte Ausführung, die eine erhebliche Vereinfachung der Konstruktion darstellt, kann durch die bisher bekannten Mühlen auf Grund ihrer ungünstigen Zahnform des Getriebes nicht ver-

wirklicht werden.

In der Zeichnung sind zwei Ausführungsformen der Erfindung dargestellt, und zwar zeigt

Abb. 1 einen Querschmitt durch das Verstello getriebe einer Mühle, wobei die Büchse und das Schneckennad geteilt ausgeführt sind,

Abb. 2 einen Querschnitt durch ein Verstellgetriebe, wobei das Schneckenrad mit der verschieb-

baren Büchse vereinigt ist.

Die Hauptwelle A der Mühle, welche die untere umlaufende Zahnscheibe trägt, ist in der Büchse B

mittels eines Radial- und eines Axialkugellagers gelagert. Die Büchse B weist an ihrem unteren Ende ein Gewinde auf, in welches das Schneckenrad C eingreift, welches mit einer auf einer zylindrischen Fläche liegenden Schrägverzahnung versehen ist. Das Schneckenrad C kämmt mit der Antriebsschnecke D. Das Schneckenrad wird durch eine Schulter E, welche an dem Gehäuse F befestigt ist, vendrehbar gehalten. Die Büchse B ist axial verschieblich, aber durch den Bolzen K, der in eine Nut in der Außenfläche der Büchse B eingreift, gegen Verdrehung gesichert.

Bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Abb. 2 ist die Hauptwelle A in der gleichen Art in einer 70 Büchse gelagert, die aber mit dem Schneckenrad ein gemeinsames Konstruktionsteil G bildet, welches in ein in das Gehäuse H eingeschnittenes Gewinde eingreift. Das Konstruktionsteil G, das sowohl das Schneckenrad als auch die verschiebbare Büchse bildet, ist demmach in dem Gehäuse verdrehund verschiebbar gelagert. Das Schneckenrad, das ebenfalls mit einer auf einer zylindrischen Fläche angeordneten Schrägverzahnung versehen ist, kämmt

mit der Schnecke L.

PATENTANSPRÜCHE:

I. Verstellvorrichtung für Mühlen, die eine durch ein Schneckengetriebe axial verschiebbare Büchse zur Aufnahme der Hauptwelle enthält, dadurch gekennzeichnet, daß die Hauptwelle in der Büchse unverschieblich gelagert ist und die antreibende Schnecke in eine auf einer zylindrischen Fläche liegende Schrägverzahnung 90 eingreift.

 Vorrichtung nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß die Hauptwelle in der verschiehbaren Büchse mittels eines Axial- und

eines Radialwälzlagers gelagert ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß das Schneckenrad (C) drehbar, aber nicht axial verschiebbar gelagert ist und als Gewindemutter auf der unverdrehbaren, aber axial verschiebbaren Büchse sitzt.

4. Vorrichtung nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß bei axial verschiebbarer und drehbarer Anondnung der Büchse, die mittels Außengewindes mit einem entsprechenden Gewinde des feststehenden Lagers (H) zusammenwirkt, das Schneckenrad (G) auf der Büchse fest angeordnet ist.

Angezogene Druckschriften:
Deutsche Patentschriften Nr. 388 750, 585 468, 110
183 411, 467 523;

britische Patentschrift Nr. 11 518 vom Jahre 1900.

Hierzu I Blatt Zeichnungen

Żu der Patentschrift 895 095 Kl. 50 c Gr. 910

A66.1



